

报告编号：2020100303



170002020425



(2017)国认监认字(043)号



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L0698

# 检 验 报 告

送检单位名称： 魄力莱新材料（江苏）有限公司

产品名称型号： 高压装饰板  
1220mm×2440mm×0.7mm

检 验 类 别： 委托检验

*NFTC*

国家防火建筑材料质量监督检验中心



# 国家防火建筑材料质量监督检验中心

## 检 验 报 告

报告编号：2020100303

共 4 页 第 1 页

产品名称	高压装饰板	型号规格	1220mm×2440mm×0.7mm
委托单位	魄力莱新材料（江苏）有限公司	商 标	/
生产单位	/	检验类别	委托检验
送检单位	魄力莱新材料（江苏）有限公司	抽样基数	/
抽样单位	自送样	抽样日期	/
抽样地点	/	到样日期	2020.03.17
检验地点	本中心	检验日期	2020.03.24~2020.04.02
样品数量	1500mm×1000mm×0.7mm, 6块; 1500mm×500mm×0.7mm, 6块; 250mm ×90mm×0.7mm, 16块	样品编号	2020100303
检验依据	GB 8624-2012 《建筑材料及制品燃烧性能分级》		
检验项目	燃烧性能B <sub>1</sub> 级适用项目		
检 验 结 论	<p>经检验，该制品所检项目符合燃烧性能C-s1, d0, t1级的规定要求。</p> <p>按GB 8624-2012判定，该制品燃烧性能达到难燃B<sub>1</sub>(C-s1, d0, t1)级。</p> <p>(以下空白)</p> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">  <p>(检验专用章)</p> <p>签发日期： 2020 年 04 月 13 日</p> </div>		
备注	本报告仅对所承检项目负责。		

批准： 

审核： 

编制：朱 剑

# 国家防火建筑材料质量监督检验中心

## 检验结果汇总表

报告编号：2020100303

共 4 页 第 2 页

序号	检验项目	检验方法	标准要求	检验结果	结论	
1	可燃性	GB/T 8626 -2007	$\leq 150$	40	合格	
	60s内焰尖高度, mm		过滤纸 未被引燃	过滤纸 未被引燃		
2	燃烧增长速率指数, W/s	GB/T 20284 -2006	$\leq 250$	211	合格	
	600s总热释放量, MJ		$\leq 15$	2.5		
	火焰横向蔓延		未到达试样 长翼边缘	未到达试样 长翼边缘		
	烟气生成速率指数, $m^2/s^2$		s1级	$\leq 30$	3	符合
	600s总烟气生成量, $m^2$		d0级	$\leq 50$	31	
	燃烧滴落物/微粒		600s内无燃烧 滴落物 / 微粒	600s内无燃烧 滴落物 / 微粒	符合	
3	烟气毒性等级	GB/T 20285 -2006	t1级	达到ZA <sub>3</sub> 级	ZA <sub>3</sub> 级	符合
	以	下	空	白		
备注	燃烧增长速率指数FIGRA <sub>0.2MJ</sub> =227W/s。					

# 国家防火建筑材料质量监督检验中心

## 检验报告

报告编号：2020100303

共 4 页 第 3 页

生产单位 /			
地 址 /			
邮政编码 /			
联系电话 /		传 真 /	
<b>产品说明：</b> <p>该制品是由三聚氰胺纸、酚醛树脂芯纸制作而成。制品厚度为0.7mm。</p> <p>(以上信息由送检单位提供)</p> <p>GB/T 20284-2006试样安装说明：</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. 按GB/T 20284-2006第5.2.2.d)条规定，采用普通胶水将试样粘接在基材表面，基材紧贴背板。</li><li>2. 试样基材为厚12mm、密度900kg/m<sup>3</sup>的硅酸钙板。</li><li>3. 试样背板为厚12mm、密度900kg/m<sup>3</sup>的硅酸钙板。</li><li>4. 试样受火面为制品表面。</li></ol>			
<b>样品照片：</b>			
			
<b>检验地点：</b> 四川省都江堰市学府路358号。(以下空白)			
<b>备注</b>	本试验结果只与制品试样在特定试验条件下的性能相关，不能将其作为评价该制品在实际使用中潜在火灾危险性的唯一依据。		

# 国家防火建筑材料质量监督检验中心 检验报告

报告编号：2020100303

共 4 页 第 4 页

GB/T 20284-2006试件照片



试验前的长翼



试验前的短翼



试验后的长翼



试验后的短翼

2020100303